

→ Plieuses motorisées E PRO :



Vidéo disponible
sur notre site

Plieuse motorisée très performante équipée par la nouvelle génération de servomoteurs synchrones pour une précision et une vitesse de travail optimale. Machine de nouvelle génération issue de longues années d'expériences dans le domaine du pliage.

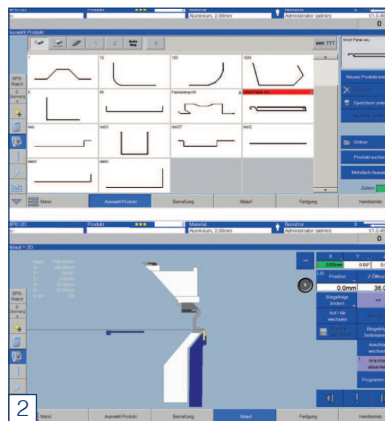
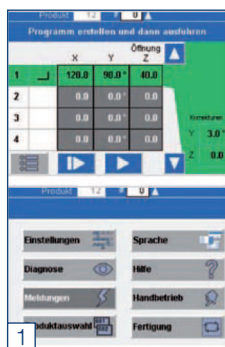
Avec une capacité de pliage importante, un équipement sur mesure et une large palette d'options disponibles, elle a sa place dans tous les ateliers de pliage performants.

- Programmeur Nano Touch à écran tactile 1
- Entraînement du tablier supérieur par moteur en position centrale 3,0 KW (20 mm/s)
- Tablier de pliage à abaissement manuel 80 mm
- Machine livrée avec rail inférieur uniquement, autres possibilités en option
- Tablier de pliage à entraînement bi-latéral 2 x 2 Kw
- Vis sans fin standard (trapézoïdale)
- Ouverture maxi. du tablier 350 mm
- Tablier supérieur 48°
- Serrage rapide à vis de l'outil du tablier de pliage

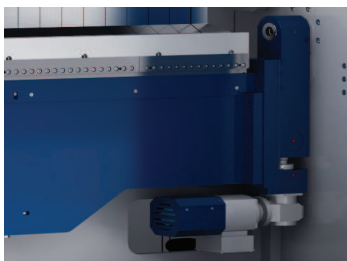
Appellation	E PRO 2040	E PRO 2540	E PRO 3230	E PRO 4025
Longueur utile en mm	2040	2540	3240	4040
Capacité pour l'acier (400 N/mm ²)	4,0	4,0	3,0	2,5

Options pour plieuse E PRO :

- Entraînement tablier supérieur par moteur central 5,5 KW (65 mm/s) et vis hélicoïdale
- Serrage hydraulique de l'outil du tablier supérieur
- Serrage pneumatique de l'outil du tablier de pliage
- Tablier supérieur pivotant avec serrage hydraulique de l'outil
- Réglage motorisé du tablier de pliage
- Bombage central du tablier de pliage manuel
- Bombage central motorisé du tablier de pliage (uniquement avec commande POS 2000 Pro)
- Commande POS 2000 Pro 2
- Butée arrière 6-1000 mm manuelle
- Butée arrière 6-1000 mm motorisée
- Butée arrière 6-1600 mm motorisée avec 2 secteurs de butée et doigts escamotables pneumatiques, table arrière avec billes
- Règles supérieures à segments
- Règles de pliage segmentées
- Règles inférieures segmentées



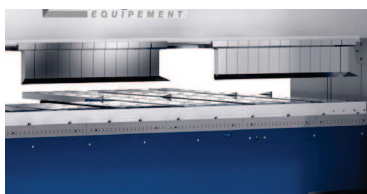
→ Options pour plieuse motorisée E PRO :



- Réglage motorisée du tablier plieur commandé automatiquement par la programmation numérique
- Le tablier s'ajuste selon le rayon de pliage programmé et selon l'épaisseur de tôle sélectionnée.



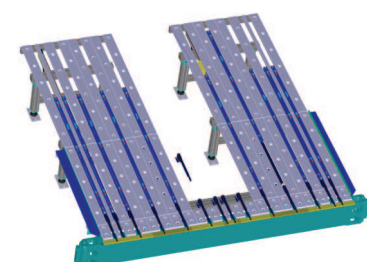
- Tablier supérieur rotatif pour profiter de nombreux dégagements
- Permet des pliages de longueurs soignées avec le rail vif et se transforme en panneauteuse par simple rotation du tablier en position segment
- Apporte une flexibilité accrue à votre machine et vous évite de compléter les segments lorsque vous pliez des longueurs
- Y-compris serrage hydraulique des 2 côtés



- Rail à segments supérieurs hauteur 90, 120 ou 170 mm - 20° R1.5 pour le 2^{ème} côté du tablier supérieur
- Permet le pliage de cassettes de bardages, panneaux, portes acier, tiroirs ...
- Possibilité de segments pour le rail bas et le rail de pliage.



- Bombage central du tablier de pliage manuel ou motorisé commandé par la commande numérique POS 2000 PRO (selon option)
- Permet de compenser les efforts centraux sur le tablier de pliage pour une précision angulaire sur toute la longueur utile
- Conseillé à partir de 1.2 mm acier et selon complexités de vos pliages



- Butée en forme de U ou J en longueur 2400/3200/4000 secteur de butée tous les 800/1600/2400/3200/4000 mm
- Table en inox avec billes pour glisser facilement les tôles sur les tables en butée
- Doigts de butée escamotables pneumatiquement pour le déplacement sans gêne des tôles sur la table arrière entre chaque pliage

