

GO 04101

90,00 kg

→ Bagetteuse manuelle BA 2080

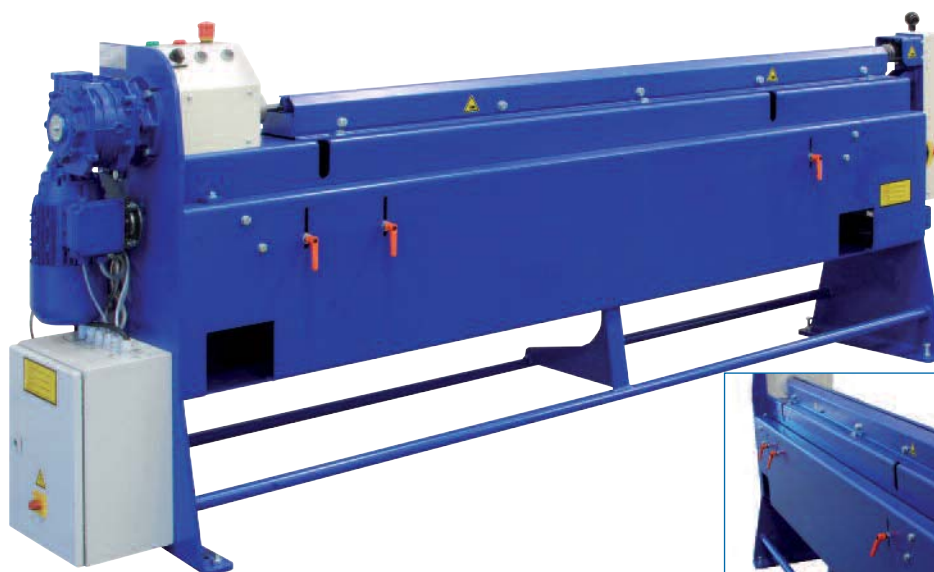
Pour la fabrication de vos bandes de rives, habillages de bandeaux et profils composés d'ourlets.



- Longueur utile : 2020 mm
- Capacité : 0,8 mm (acier Ø 400N/m²)
- Diamètres d'ourlet possibles : 14, 16, 18, 20 et 22 mm
- Corps de baguette réglable selon le Ø à utiliser
- Entraînement démultiplié des 2 côtés de la baguette
- Clapet basculant pour l'extraction de l'ourlet

Baguette 2 m Ø14 mm	GO 04103
Baguette 2 m Ø16 mm	GO 04104
Baguette 2 m Ø18 mm	GO 04105
Baguette 2 m Ø 20 mm	GO 04106
Baguette 2 m Ø 22 mm	GO 04107

→ Bagetteuse motorisée BAE



Pour la fabrication de vos bandes de rives, habillages de bandeaux et profils composés d'ourlets.

Entraînement bi-latéral avec un côté escamotable pour l'extraction de l'ourlet fini.

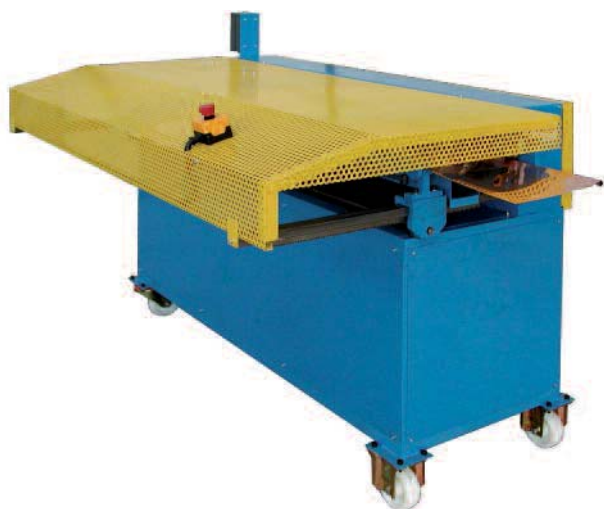
L'encocheuse d'angle en option vous permettra de préparer vos recouvrements directement à l'atelier.

- 380 Volts / 1.1 Kw
- Entraînement latéral escamotable pour extraire facilement votre ourlet. (rep.1)
- Entraînement bilatéral pour des travaux soignés et la réalisation d'ourlet de petits diamètres.
- Longueur utile : de 2060 à 4060 mm
- Capacité : 1.1 mm Zinc, 0.8mm acier

Otions pour bagetteuse motorisée :

- Encocheuse d'angle avant baguettage.
Cette option vous facilite l'emboîtement des ourlets pour le recouvrement.
- Baguette du diamètre 14 à 40mm.
- Corps de baguette pour baguette de diamètres 28 à 40.
- Système de changement rapide de diamètre pour les modèles 3 et 4 mètres.
- Dispositif de chargement à bascule pneumatique pour les modèles 3 et 4 mètres.

→ Profileuse à ourlets PAO 14 ou 16 mm



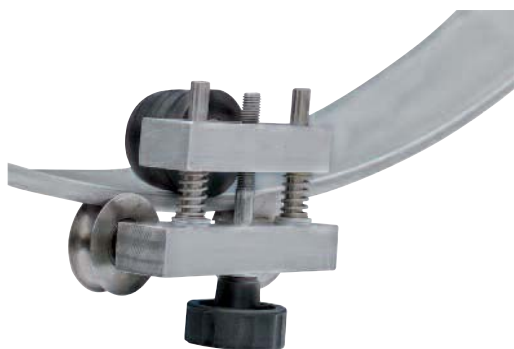
Pour la réalisation de vos ourlets à partir de tôle prédécoupées
Une solution efficace et très rapide pour produire vos profilés composés d'ourlets.

- Largeur d'entrée de 80 à 600 mm (existe en 750mm)
- Châssis robuste en acier soudé
- Transmission interne composée d'engrenages entraînés par un moteur
- Profilage effectué sur 8 ou 11 suivant le $\varnothing$ de l'ourlet
- Protection supérieure en tôle perforée
- Galets en acier trempé
- Commande simple avec bouton Marche/Arrêt et bouton d'arrêt d'urgence
- Vitesse de profilage : 22 m/min
- Capacité : 0,5 à 0,8 mm en métaux non ferreux (Zn, Cu, alu)
0,5 à 0,6 mm en acier inoxydable



Profileuse à ourlets (détail)

→ Outil pour le cintrage des ourlets



Outil idéal pour le cintrage de bandes à ourlet pour la finition de lucarnes, bandeaux cintrés...

- Capacité : 0.7mm (zinc)
- Diam. d'ourlet à cintrer à préciser à la commande
- Pour le cintrage concave ou convexe de vos bandes à ourlets
- Le cintrage s'effectue en plusieurs passes en augmentant la pression de la vis