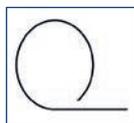


→ Profileuse à ourlets PAO 14 ou 16 mm



Vidéo disponible
sur notre site



Pour la réalisation de vos ourlets à partir de tôles pré-découpées.

Ourlet sans pli de renfort intérieur = emboîtement facilité

Une solution efficace et très rapide pour produire vos profilés composés d'ourlets (gouttières nantaises, mains courantes, bandes à ourlet).

- Largeur d'entrée de 80 à 600 mm (existe en 750 mm)
- Transmission interne composée d'engrenages entraînés par un moteur
- Profilage effectué sur 8 ou 10 stations de galets suivant le Ø de l'ourlet
- Protection supérieure en tôle perforée
- Galets en acier trempé
- Commande simple avec bouton Marche / Arrêt et bouton d'arrêt d'urgence
- Vitesse de profilage : 12 M/min
- Capacités : 0,5 à 0,8 mm (métaux non ferreux Zn, Cu, alu), 0,5 à 0,6 mm (acier 400 N/mm²)



Profileuse à ourlets (détail)

REF 2616

→ Outil pour le cintrage des ourlets



Outil idéal pour le cintrage de bandes à ourlet, pour la finition de lucarnes, bandeaux cintrés..

- Capacité : 0,7 mm (zinc)
- Diam. d'ourlet à cintrer à préciser à la commande
- Pour le cintrage concave ou convexe de vos bandes à ourlets
- Le cintrage s'effectue en plusieurs passes en augmentant la pression de la vis