

→ Plieuse à segments MS



Vidéo disponible
sur notre site



Plieuse idéale pour la fabrication de boîtes à eau, pour les cassettes de bardage et larmiers à joint debout.

Système de serrage des outils breveté pour déplacer vos segments très rapidement. 1

Molettes de réglage de pression selon l'épaisseur du matériau.

Possibilités de monter des segments avec plus de hauteur en options.

- Serrage par pédale et leviers latéraux
- Butée angulaire réglable de 0 à 180°
- Rail à segments 30°, hauteur 130 mm (avec pièce d'angle droite et gauche), hauteur utile 110 mm
- Rail du tablier de pliage 12 mm, H : 120 mm avec passage latéral libre de 77 mm
- Rail inférieur segmenté avec pièces d'extrémité D et G, hauteur libre 55 mm
- Système de serrage rapide des segments avec levier à excentrique débloquant l'ensemble des segments d'un tablier
- Montée sur 4 roulettes : 2 fixes et 2 orientables (sauf MS+ 2010)
- Positionnement du tablier supérieur sur 4 hauteurs différentes afin d'accueillir les rails segmentés plus hauts

Appellation	MS 1015	MS 1215	MS 1515	MS+ 2010
Longueur utile en mm	1050	1300	1550	2050
Capacité pour l'acier (400N/mm ²)	1,5	1,5	1,5	1,0
Poids en kg	340	470	510	590



Options pour Ms :

- Butée arrière 600 mm graduée avec doigts basculants 2
- Doigts de butée basculants complémentaires
- Segments hauteur 170 mm*
- Segments hauteur 200 mm*
- Rail arrondi R2/3/4/5
- Tabliers plieurs et inférieurs avec dégagements complémentaires jusqu'à 120 mm*

