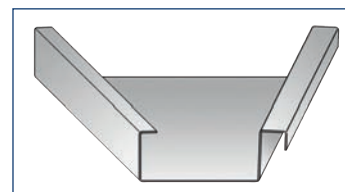
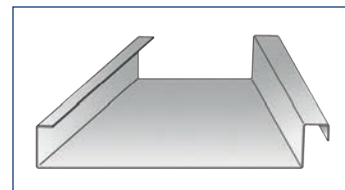
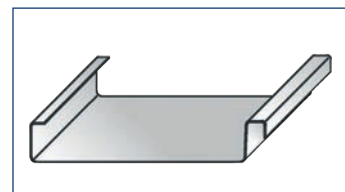


## → Profileuse droite et conique à joint debout PE PRO ERC



**Profileuse à joint debout sur la base de la PE PRO ER (p. 72) vous permettant de refendre et profiler vos bacs gironnés en une seule opération. Une innovation dans le domaine du joint debout !**

**Entrez la dimension de votre trapèze dans la programmation et la machine vous indique les réglages d'inclinaison de rampes de galets. La rampe s'écarte pendant le profilage et doit être repositionnée au point de départ à chaque nouvelle pièce.**

- Coupe à longueur motorisée et automatique avant profilage
- Outil de refendage
- Programmeur numérique en mm permettant d'effectuer jusqu'à 25 programmes (longueur et nombre de pièces) et calculant la position oblique du couteau de refendage et de la cassette de profilage
- Découpe et profilage de bacs trapézoïdaux en 1 passe
- Angle maximale admissible : 3°

- Profilage de bacs parallèles en 1 passe
- Largeur d'entrée : 300 à 800 mm
- Longueur : 189 cm
- Largeur : 170 cm
- Hauteur : 117 cm
- Capacité : 0,8 mm (zinc), 0,7 mm (acier 400N/mm<sup>2</sup>), 0,5 mm (inox FTE)
- Poids : 910,00kg

### Options pour profileuse PE PRO ERC :

- Galets de cintrage concave pour le profil à joint debout H : 25 mm, rayon maxi. : 3 m **1**
- REF 2388 - UNIGUIDE **2**  
Permet de maintenir la tôle parallèlement à votre rangée de galets pour le profilage en 1 passe de bacs coniques ou à 1 seul côté.
- Dispositif de moulurage 1/2 rond ou à bandes pour la plage visuelle de vos bacs **3**
- Filmeuse acoustique FBM pour le collage d'un film d'insonorisation en partie inférieure de vos bacs **4**

