

Plieuses hydrauliques double tablier H MAX



Vidéo PRODUIT



Plieuse hydraulique à pliage positif et négatif alliant rapidité, flexibilité et innovation.

Sa géométrie de tablier exceptionnelle l'amène en pôle position dans la réalisation de pliages complexes.

Le système d'entraînement unique en fait une référence dans cette catégorie de plieuse en terme de précision et de fiabilité.

Son double tablier apporte un gain de productivité et de retournement des tôles sur de longues séries de pliage.

Idéale pour la fabrication de tôle avec des reliefs centraux ou des designs coniques.

Sa butée à pinces et sa table de chargement lui permettent de déplacer automatiquement les tôles sans aide humaine.

Caractéristiques techniques :

- Technologie cinétique d'arbres à synchrones
- Règle de pliage épaisseur 10 mm et rail additionnel de 10 mm
- Précision de pliage de +/- 0,5° lors d'un pliage jusqu'à 140°
- Vitesse de pliage extrême avec 3 sec. pour un pli de 140°
- Butée arrière à pinces pneumatiques
- Bombage mécanique des tabliers plieurs avec comparateurs gradués pour une haute précision du pli sur la longueur.
- Profondeur utile de butée jusqu'à 1250 mm

H MAX 125 - long. utile 4,2 à 12 m - acier 1,25 mm

H MAX 150 - long. utile 4,2 à 12 m - acier 1,50 mm

H MAX 200 - long. utile 4,2 à 12 m - acier 2 mm
--

H MAX 300 - long. utile 4,2 à 12 m - acier 3 mm
--

Longueur supérieure à 12m, nous consulter

Nos options

Doigts de butée papillon 5 à 1150 mm



- Permet d'aller en butée jusqu'à 5 mm quand les pinces s'arrêtent à 15 mm
- Pliage semi-automatique avec cette fonction

Doigts de butée pour profils de petite longueur



- Pour rester parallèle à la ligne de pliage sur des petits formats

Nos options

Coupe électrique



- Système de coupe robuste à guidage de haute qualité fixé sur le bâti pour libérer le tablier plieur et vous offrir des dégagements complémentaires
- Levier de réglage permettant l'ajustement des couteaux selon l'épaisseur du matériau

Butée conique



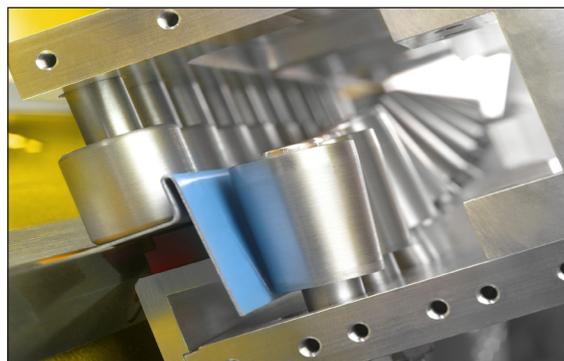
- Permet la réalisation de façades design
- Permet également de gérer l'emboîtement et la profondeur de recouvrement des profils selon le sens d'écoulement de l'eau

Table d'insertion de tôles



- Table d'insertion entièrement automatique facilitant le chargement des tôles dans la machine
- Idéale pour le pliage simultané de 2 tôles identique avec l'option butée à sections

Dispositif de formage à galets pour chariot de coupe



- Permet la fermeture de certaines pinces sans maintien opérateur (profil à emboîtement, bandes d'égout, lambris plats, selon le modèle)

Ligne de pliage entièrement automatisée



- Table de chargement avec insertion par le côté
- Ventouse de retournement automatique des profils
- Tapis à bandes pour extractions des profils finis