

## Plieuses à segments MS



Vidéo PRODUIT



**Plieuse idéale pour la fabrication de boîtes à eau, pour les cassettes de bardage et larmiers à joint debout.**

**Système de serrage des outils breveté pour déplacer vos segments très rapidement. [1]**

**Molettes de réglage de pression selon l'épaisseur du matériau. Possibilité de monter des segments avec plus de hauteur en option.**

### Caractéristiques techniques :

- Serrage par pédale et leviers latéraux
- Butée angulaire réglable de 0 à 180°
- Rail à segments 30°, hauteur 130 mm (avec pièce d'angle droite et gauche), hauteur utile 110 mm
- Rail du tablier de pliage 12 mm, H : 120 mm avec passage latéral libre de 77 mm
- Rail inférieur segmenté avec pièces d'extrémité D et G, hauteur libre 55 mm
- Système de serrage rapide des segments avec levier à excentrique débloquant l'ensemble des segments d'un tablier
- Montée sur 4 roulettes : 2 fixes et 2 orientables (sauf MS+2010)
- Positionnement du tablier supérieur sur 4 hauteurs différentes afin d'accueillir les rails segmentés plus hauts

	RÉF.	POIDS
MS1015 - Long. utile 1050 mm - acier 1,5 mm	2159	340 kg
MS1215 - Long. utile 1250 mm - acier 1,5 mm	58133	470 kg
MS1515 - Long. utile 1550 mm - acier 1,5 mm	2160	510 kg
MS+2010 - Long. utile 2050 mm - acier 1 mm	2163	590 kg
<b>OPTIONS :</b>		
Butée arrière 600 mm coulissante sur rail [2]		
Segments hauts hauteur 170 ou 200 mm		
Segments bas dégagement 120 mm - épaisseur 17 mm		

