

→ Plieuses hydrauliques DOUBLE TABLIER H MAX



Vidéo disponible
sur notre site

Plieuse hydraulique à pliage positif et négatif alliant rapidité, flexibilité et innovation.

Sa géométrie de tablier exceptionnelle l'amène en pôle position dans la réalisation de pliages complexes. ¹

Le système d'entraînement unique en fait une référence dans cette catégorie de plieuse en terme de précision et de fiabilité.

Son double tablier apporte un gain de productivité et de retournement des tôles sur de longues séries de pliage. Idéale pour la fabrication de tôle avec des reliefs centraux ou des designs coniques.

Sa butée à pinces et sa table de chargement lui permet de déplacer automatiquement les tôles sans aide humaine.

Appellation	H MAX 125	H MAX 150	H MAX 200	H+ 300
Longueur utile en mm	4 200 à 12 000			
Capacité pour l'acier (400 N/mm ²)	1.25	1.50	2.00	3.00

- Technologie cinétique d'arbres à synchrones
- Tablier de pliage incliné de 15° vers l'intérieur de la machine, dégagements complémentaires ¹
- Règle de pliage épaisseur 10 mm et rail additionnel de 10 mm
- Précision de pliage sans concurrence de +/- 0.5° lors d'un pliage jusqu'à 140°
- Vitesse de pliage extrême avec 3 sec. pour un pli de 140°
- Groupe hydraulique silencieux de 62 dB
- Réglage de rayon hydraulique entièrement automatisé avec enregistrement des valeurs dans la banque de données
- Butée arrière à pinces pneumatiques ²
- Commande graphique et tactile DS 3000 ³
- Bombage mécanique du tablier plieur avec comparateurs gradués pour une haute précision du pli sur la longueur. ⁴



NOS OPTIONS

→ Coupe électrique



- Système de coupe robuste à guidage de haute qualité fixé sur le bâti pour libérer le tablier plieur et vous offrir des dégagements complémentaires
- Levier de réglage permettant l'ajustement des couteaux selon l'épaisseur du matériau

→ Doigts de butée papillon 5 à 1150 mm



- Permet d'aller en butée jusqu'à 5mm quand les pinces s'arrêtent à 25mm
- Pliage semi-automatique avec cette fonction

→ Table d'insertion de tôles



- Table d'insertion entièrement automatique facilitant le chargement des tôles dans la machine
- Idéale pour le pliage simultané de 2 tôles identiques avec l'option butée à sections

→ Butée conique



- Permet la réalisation de façades design
- Permet également de gérer l'emboîtement et la profondeur de recouvrement des profils selon le sens d'écoulement de l'eau

→ Doigts de butée pour profils de petite longueur



- Pour le pliage de pièces étroites telles que les éclisses, bandes de renfort, pattes de fixation

→ Dispositif de formage à galets pour chariot de coupe



- Permet la fermeture de certaines pinces ou plis écrasés afin de conserver un cycle de pliage entièrement automatique. Selon profil, nous consulter.