

## → Plieuse hydraulique DOUBLE TABLIER H MAX



Plieuse hydraulique à pliage positif et négatif alliant rapidité, flexibilité et innovation.

Sa géométrie de tablier exceptionnelle l'amène en pôle position dans la réalisation de pliages complexes (rep.1).

Le système d'entraînement unique en fait une référence dans cette catégorie de plieuse en terme de précision et de fiabilité.

Plieuse hydraulique longue à double tablier pour un gain de productivité et de retournement des tôles sur de longues séries de pliage. Elle allie rapidité, flexibilité et innovation.

Idéale pour la fabrication de tôle avec des reliefs centraux ou des designs coniques.

Sa butée à pinces lui permet de déplacer automatiquement les tôles sans aide humaine.

Sa butée conique vous permettra de gérer vos recouvrements de tôles et de rajouter une touche design à certaines façades.

- Longueur utile : de 3.2 à 12.0 m
- Profondeur utile : 1250mm
- Capacités de pliage : 1,5mm, 2,0mm et 3.0mm acier

Modèle de base équipé de :

- Commande CNC DS3001 à écran tactile et représentation graphique gérée sous Windows XP (rep.2).
- Catalogue de profils avec plus de 10000 profils enregistrables.
- Simulation de pliage directement sur l'écran.
- Port USB et clé USB 2GB.
- Possibilité de mise en réseau pour le télédiagnostic.
- Gestion des mouvements des 7 axes de la machine.
- Représentation 3D des profils.
- Programme de pliage simple ou automatique.
- Butée arrière à positionnement programmable.
- Butée à pinces pneumatiques pour le déplacement automatique des tôles (rep.3).
- Équipement de sécurité
- Commande à pédale



### Options pour plieuse hydraulique H MAX :

- Outil de coupe hydraulique à double guide pour un encombrement réduit et une grande stabilité (rep.4)
- Outil de formage à galets pour chariot de coupe (rep.5)
- Doigts de butée à ressort pour petits développés (de 5 à 24mm) (rep.6)
- Butée conique entièrement automatisée
- Ensemble de règles renforcées en Hardox 1200N/mm<sup>2</sup>

