

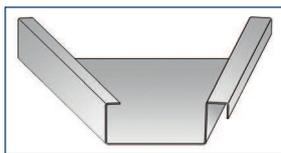
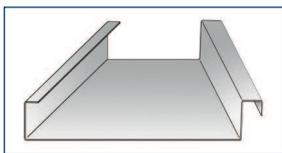
→ Profileuse droite et conique PE MAX ERC



Tous les avantages de la PE MAX avec la possibilité de faire des bacs coniques en 1 opération.

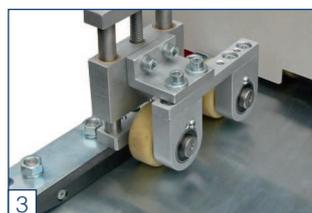
Mêmes caractéristiques que la PE MAX (p. 56) avec en plus :

- La possibilité de refendre et profiler en une opération des bacs trépanés avec un angle maximale de 3°
- Écran tactile et programmation spécifique pour le calcul de l'inclinaison du couteau de refendage et de la rampe de profilage mobile

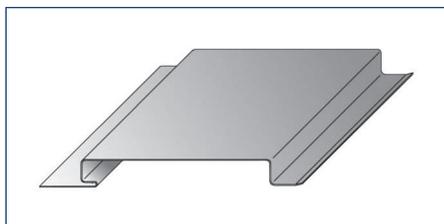


**Options pour profileuse PE MAX ERC :**

- Dispositif de refendage en longueur (LS) GO 10465 1
- Dispositif de moulurage après profilage
- Dispositif pour strier la tôle après profilage
- Dispositif de cintrage concave maxi 3 ml 2
- Dispositif de perforation pour réaliser des bacs ventilés
- Guide pour profilage unilatéral UNI GUIDE 3
- Commande pneumatique de l'embrayage en sortie de machine



→ Cassettes de galets profil SOFIT PANEL



- Profil à emboîtement SOFIT PANEL (cassettes non pivotantes à 12 stations pour 1 seul profil)
- Capacité : 1 mm (zinc), 0.75 mm (acier)

→ Unité à encocher AK MAX à monter sur profileuse PE MAX

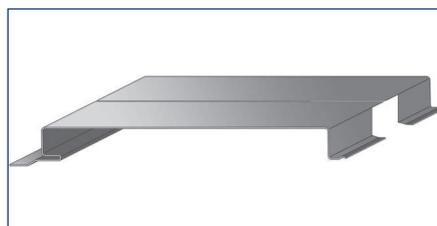


Permet l'encochage du profil SOFIT PANEL pour fermer les extrémités de cassettes par la suite sur votre plieuse à segments.

Elle peut être branchée sur secteur 220V et actionnée par pédale pour l'encochage de tôles prédécoupées (tablette de fenêtres...)

Système de butée fourni.

- Permet l'encochage avant profilage du profil SOFIT PANEL pour la fermeture des côtés non profilés
- Programmation par le biais de la commande de la PE MAX ou en poste seul sur secteur
- Longueur maxi de l'encoche : 50 mm
- Profondeur maxi de l'encoche : 100 mm
- Matrice avec formes spécifiques sur consultation



Options pour profileuse PE MAX :

- Dispositif de refendage en longueur (LS) GO 10465 1
- Dispositif de moulurage après profilage 2
- Dispositif pour strier la tôle après profilage 2
- Dispositif de cintrage concave maxi 3 ml 2
- Dispositif de perforation pour réaliser des bacs ventilés 3
- Guide pour profilage unilatéral UNI GUIDE 3
- Commande pneumatique de l'embrayage en sortie de machine

