

## → Plieuses panneauteuses motorisées E PRO+ :



Vidéo disponible  
sur notre site

**Plieuse numérique très performante issue des dernières innovations de la marque pour une précision et une vitesse de travail optimale. Commande à écran tactile et graphique POS 2000 Professional vous offrant de nombreuses possibilités.**

**En option, elle dispose du tablier pivotant avec toute une gamme d'outils pour un gain de temps considérable ainsi que des butées en U ou J de différentes longueurs qui vous permettent de plier les 4 cotés d'une pièce (cassettes jusqu'à 3 ou 4 mètres).**

**Avec une capacité de pliage importante, un équipement standard très complet et une large palette d'options, cette machine offre une grande flexibilité aux professionnels du pliage.**

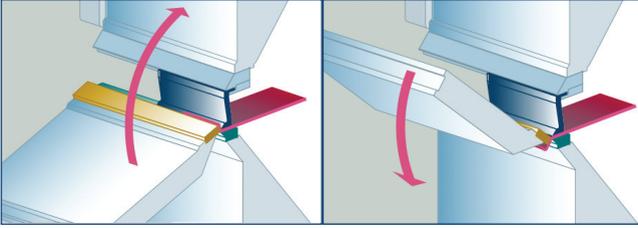
Appellation	E PRO+ 2540	E PRO+ 3230	E PRO+ 4025
Longueur utile en mm	2540	3240	4040
Capacité pour l'acier (400N/mm <sup>2</sup> )	4,0	3,0	2,5
Poids	6500	7500	8500

- Commande graphique et tactile POS 2000 Professional (voir descriptif page 33) 1
- Entraînement du tablier supérieur par moteur en position centrale 3,0 KW (20 mm/s)
- Guidage du tablier supérieur par vis trapézoïdale
- Tablier supérieur avec inclinaison 48°
- Serrage hydraulique outil du tablier supérieur
- Serrage pneumatique de la règle de pliage
- Entraînement tablier de pliage en 2x2,2 KW (85°/seconde)
- Réglage motorisé de la hauteur du tablier de pliage selon rayon de pliage, épaisseur matière et pour fonction UP&DOWN
- Réglage motorisé du tablier inférieur +/- 20mm
- Bombage central manuel
- Butée arrière de 6-1600 mm avec 2 secteurs de butée et doigts escamotables pneumatiquement
- Tablier inférieur non-segmenté 700N/mm<sup>2</sup> avec fraisage pour butée
- Butée minimum de 6mm (10mm en Up & Down)



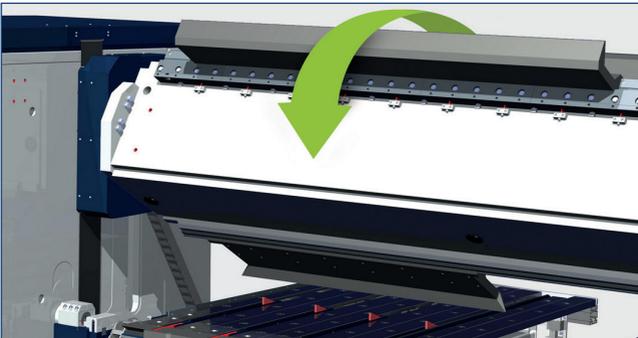
## NOS OPTIONS

### → Pack UP&DOWN



- Fonction UP&DOWN (pliage positif et négatif)
- Utilisation de la fonction UP&DOWN par l'arrière de la machine
- Bombage central motorisé et programmable inclus
- Prise en main à distance et programmation externe
- Butée minimum 10 mm
- 2 secteurs de butée, table avec billes
- Butée arrière décaissée en U de 1600 mm

### → Tablier supérieur pivotant



- Tablier pivotant avec 2 portes outils à serrage hydraulique
- Permet de combiner la géométrie de 2 outils pour la réalisation de pièces complexes sans interventions
- Idéal pour plier longueurs et extrémités d'un caisson sans intervention mécanique de l'opérateur

### → Butée motorisée



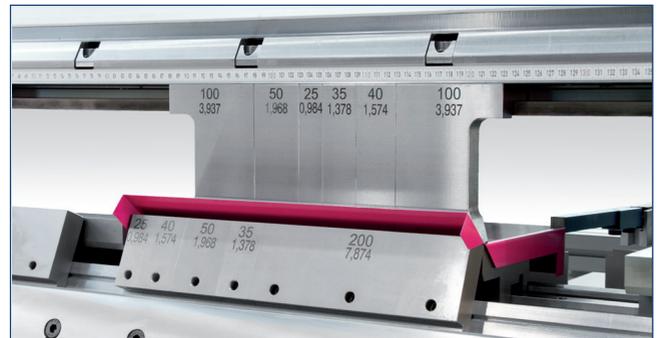
- Butée motorisée U 3000 ou 4000 mm
- Permet de travailler les tôles de grands formats à plat sur la table arrière
- Moins de manipulation de tôles

### → Bombage central motorisé



- Bombage central motorisé et programmable du tablier plieur
- Permet un pliage régulier sur la longueur lorsqu'on travaille des épaisseurs supérieures à 1.5 mm acier

### → Rails & règles pour tablier



- Rail vif de couvreur 30°, R 1/1,5/3,0mm 1100N/mm<sup>2</sup> à serrage hydraulique
- Rail pied de biche hauteur 130 ou 170 mm 1100 N/mm<sup>2</sup>, 30°, R1/1,5/3,0 mm
  - dégagement avant 30 mm, largeur pied 50 mm
  - dégagement avant 45 mm, largeur pied 85 mm
- Rail inférieur segmenté ou non
- Rail de pliage segmenté à serrage pneumatique
  - largeur 10/15/20/25 mm

### → Butée à ventouses



- Butée à ventouse programmable par POS2000 PRO
- 4 sections de butée
- Permet d'effectuer les pliages sur le côté d'une pièce sans maintien opérateur