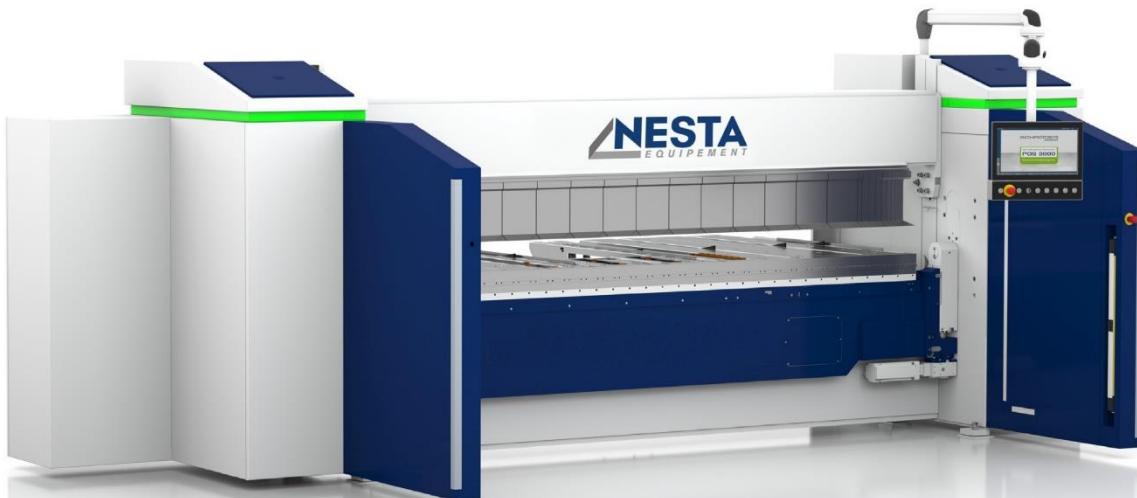


## Pliuses panneauteuses motorisées E PRO+



[Vidéo PRODUIT](#)



Pliuse numérique très performante pour une précision et une vitesse de travail optimale.

Commande à écran tactile et graphique POS 2000 Professional..

Avec une capacité de pliage importante, un équipement standard très complet et une large palette d'options, cette machine offre une grande flexibilité aux professionnels du pliage.

RÉF.	POIDS
EPRO+ 2540 - long. utile 2540 mm - acier 4 mm	DIV 6500 kg
EPRO+ 3230 - long. utile 3240 mm - acier 3 mm	DIV 7500 kg
EPRO+ 4025 - long. utile 4040 mm - acier 2,5 mm	44096 8500 kg



- Prise en main à distance

### Caractéristiques techniques :

- Commande graphique et tactile POS 2000 Professional
- Ouverture importante du tablier supérieur à 500mm pour des outils Jusqu'à 250mm de hauteur
- Sommier presse-tôle à entraînement bi-latéral
- Guidage du tablier supérieur par vis à billes
- Tablier supérieur incliné à 48°
- Serrage hydraulique des outils du tablier supérieur
- Serrage pneumatique de la règle de pliage
- Entraînement tablier de pliage en 2 x 2,2 kW (85°/seconde)
- Réglage motorisé de la hauteur du tablier de pliage selon rayon de pliage, épaisseur matière et pour fonction UP&DOWN
- Réglage motorisé du tablier inférieur +/- 20 mm
- Bombage central motorisé et programmable
- Butée arrière de 6 - 1600 mm avec 2 secteurs de butée et doigts escamotables pneumatiquement
- Tablier inférieur non-segmenté 700 N/mm<sup>2</sup> avec fraisage pour butée
- Butée minimum de 6 mm (10 mm en UP&DOWN)

## Equipement de base

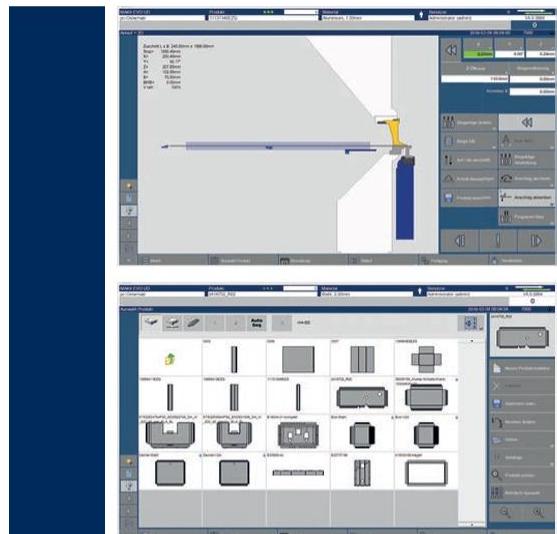


Tablier plieur abaissable motorisé piloté par servomoteurs (Axe-A) ainsi que le point pivot (axe-B) à positionnement Motorisé



Statut LED de votre machine

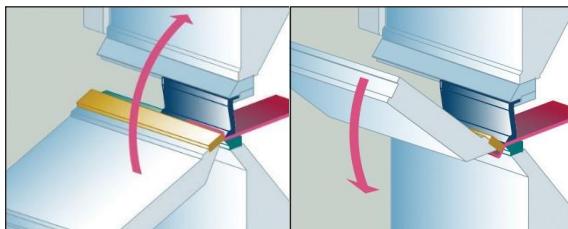
## Commande numérique et tactile POS2000 Pro



- Commande basée sur Windows 10
- Catalogue et bibliothèque produits sous arborescence Windows sans limite de profils
- Calcul automatique du développé selon matériaux, épaisseurs, rayons de outils
- Simulation des étapes de pliage pour se rendre compte des collisions et ajuster son ordre de pliage
- Fonction pressing pour le pliage de rayon et arrondis
- 1 licence PC comprise pour une programmation externe sur ordinateur Windows
- Programme de pliage 4 faces pour le pliage de cassettes, caisson....

## Nos options

### Pack UP&DOWN



- Fonction UP&DOWN (pliage positif et négatif), évite les retournements
- 2 servomoteurs permettent le changement d'inclinaison
- Utilisation de la fonction UP&DOWN par l'arrière de la machine
- Butée minimum 10 mm
- 2 secteurs de butée, table avec billes
- Butée arrière décaissée en U de 1600 mm

### Tablier supérieur pivotant



- Tablier pivotant avec 2 portes outils à serrage hydraulique
- Permet de combiner la géométrie de 2 outils pour la réalisation de pièces complexes sans interventions
- Idéal pour plier longueurs et extrémités d'un caisson sans intervention mécanique de l'opérateur

### Rails & règles pour tablier



Rail vif de couvreur 30°, R 1/1,5/3,0 mm 1100 N/mm<sup>2</sup> à serrage hydraulique

- Rail pied de biche hauteur 130 ou 170 mm 1100 N/mm<sup>2</sup>, 30°, R1/1,5/3,0 mm
- Dégagement avant 30 mm, largeur pied 50 mm
- Dégagement avant 45 mm, largeur pied 85 mm
- Rail inférieur segmenté ou non
- Rail de pliage segmenté à serrage pneumatique
- Largeur 10/15/20/25 mm

### Butée motorisée



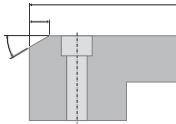
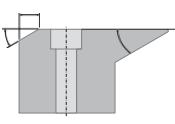
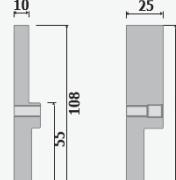
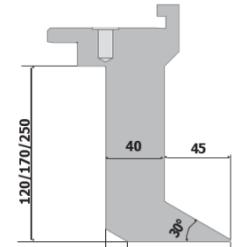
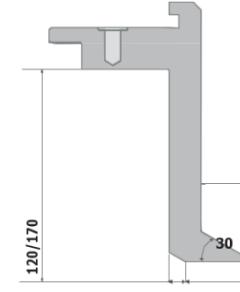
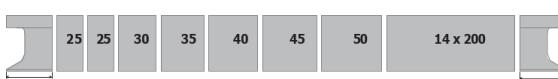
- Butée motorisée J ou U 3000 ou 4000 mm
- Permet de travailler les tôles de grands formats à plat sur la table arrière
- Moins de manipulation de tôles

### Butée à ventouses



- Butée à ventouse programmable par POS2000 PRO
- 4 sections de butée
- Permet d'effectuer les pliages sur le côté d'une pièce sans maintien opérateur

# Les Outils

Options d'outillage	
Outilage tablier Inférieur WZS*16300	 <p>Tablier inférieur d'un tenant, 55mm de hauteur, butée minimum à 10mm avec fraisage pour doigts, traitement de surface à env. 1100N/mm<sup>2</sup></p>  <p><b>Rail. Inf. UP &amp; DOWN</b> D'un tenant, 55mm de hauteur, butée minimum à 10mm avec fraisage pour doigts, inclinaison 30° R1/1.5 ou 3mm. Traitement de surface à env. 1100N/mm<sup>2</sup></p>
Outilage tablier Plieur à serrage Pneumatique WZS 15100	 <p>Rail de pliage segmenté 10/15/20/25mm, 108mm de hauteur, traitement de surface phosphaté. Env. 1100N/mm<sup>2</sup></p>
Outilage tablier Supérieur, à serrage hydraulique ; traitement de surface phosphaté. Env. 1100N/mm <sup>2</sup> WZS 2000	 <p>Rail supérieur 20°/30° R1/1.5/3mm En plusieurs éléments</p>  <p>Rail supérieur pied de biche 120mm, 170mm ou 250mm De hauteur, 20° / 30 ° ; R1/1.5/3mm Dégagement avant 45mm Largeur de pied 85mm</p>  <p>Rail supérieur pied de biche 120mm, 170mm de hauteur, 20° / 30 ° ; R1/1.5/3mm Dégagement avant 30mm Largeur de pied 50mm</p>  <p>Rail supérieur de couvre 20°/30° - R1/1.5/3mm Dégagement 8mm en Hauteur Largeur d'appui 20mm En plusieurs éléments</p>  <p>Exemple de segmentation du tablier plieur pour une machine de longueur 3240mm – les longueurs complémentaires seront compensées en segment de long. 200mm</p>  <p>Exemple de segmentation supérieure pour une machine de longueur 3240mm – les longueurs complémentaires seront compensées en segment de long. 200mm</p> <p>Segment d'extrémité articulé et rétractable disponible en option</p>

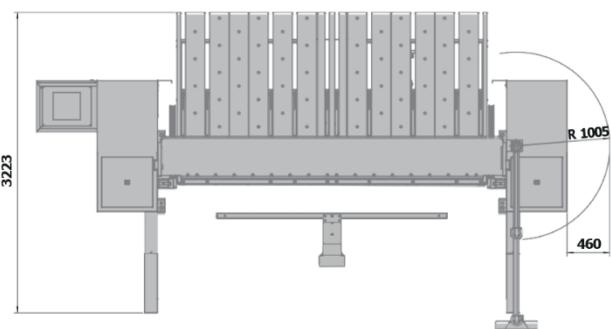
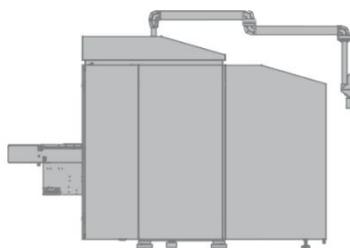
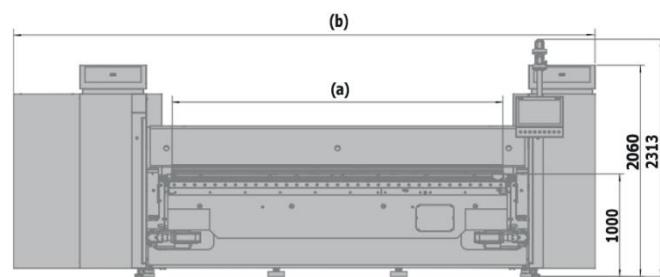
# Dimensions et données techniques



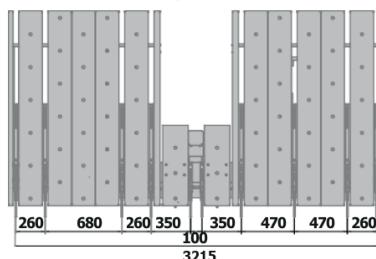
E PRO+	3200 x 3,0	4000 x 2,5
Longueur utile (a)	3240 mm	4040 mm
Capacité de pliage 400 N/mm <sup>2</sup>	3,0 mm	2,5 mm
Longueur machine (b)	5700 mm	6500 mm
Hauteur machine avec bras pivot	2313 mm	2313 mm
Profondeur machine avec butée (c)		
1600 mm table complète	3223 mm	3223 mm
Table U-1600	3223 mm	3223 mm
Table U ou J-3200	4955 mm	-
Table U ou J-4000	-	5743 mm
Poids machine de base (env.)	7800 kg	8700 kg
Poids avec tablier sup. pivotant (env.)	9200 kg	10100 kg
<b>Tablier supérieur</b>		
Géométrie	48° (180°)	48° (180°)
Ouverture	500 mm	500 mm
Puissance d'entraînement	2 x 2,2 kW	2 x 2,2 kW
Vitesse	65 mm/s	65 mm/s
<b>Tablier plieur</b>		
Puissance d'entraînement	2 x 3,0 kW	2 x 3,0 kW
Vitesse	100 °/s	100 °/s
Course abaissement tablier plieur	150 mm	150 mm
Positionnement point pivot (axe-B)	+80/-20 mm	+80/-20 mm

Illustration segments sup. à serrage hydraulique

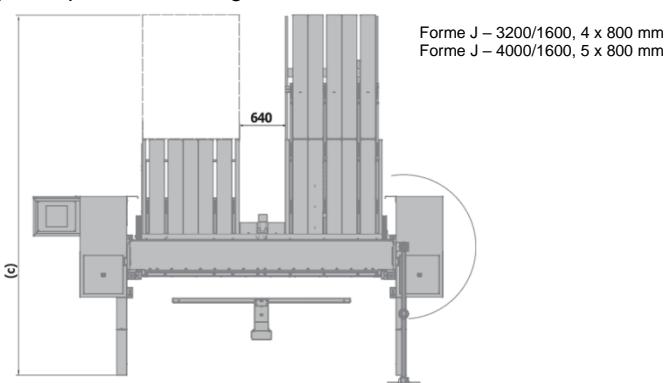
Données techniques non contractuelles et révisables. Couleur : RAL7035 + RAL5003



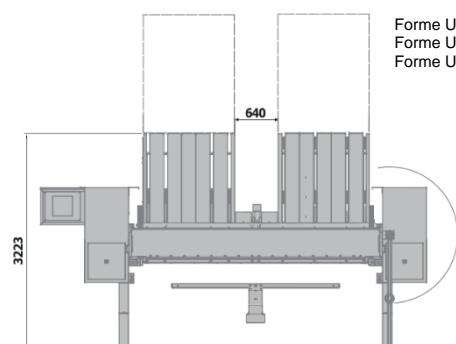
Espacement des doigts de butée sur plieuse 3240mm



Option spéciale – rallonge de butée U ou J



Forme J – 3200/1600, 4 x 800 mm  
Forme J – 4000/1600, 5 x 800 mm



Forme U – 1600, 2 x 800 mm  
Forme U – 3200, 4 x 800 mm  
Forme U – 4000, 5 x 800 mm