

→ Ligne de refendage D6-SRDC1250 PC1250



Ligne de refendage avec alimentation multiple à 6 dévidoirs à chargement latéral 2 tonnes et sélecteur multiple.

Idéale pour les sociétés travaillant avec de multiples variétés de matériaux pour une mise en production rapide et éviter la manutention lié au changement de bobine.

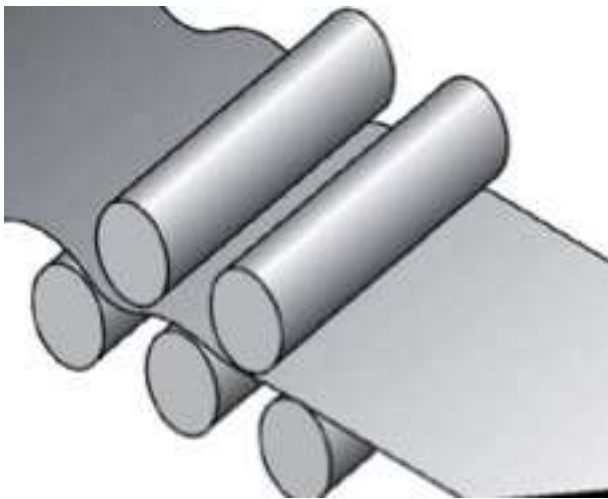
- Alimentation par 6 dévidoirs 2 tonnes largeur 1250mm à chargement latéral
- Dispositif de chevalets à rouleaux pour un cheminement parfait des tôles jusqu'à l'entrée de la machine.
- Sélecteur multiple avec 6 entrées pour les différents matériaux
- Guide d'entrée réglable en largeur de 250mm à 1250mm
- Planeuse à 6 rouleaux diam.70 mm pour redresser le galbe du métal lié au stockage
- Refendeuse à 5 couteaux avec graduation supérieure pour le positionnement mécanique
- Outil de coupe motorisée à couteaux circulaires pour la coupe à longueur en sortie de machine
- Commande Siemens à écran tactile ludique et conviviale
- Capacité 0.4 à 1.0 mm acier
- Vitesse : jusqu'à 25M/min
- Précision : +/- 0.5mm pour 20000mm

Options pour ligne D6-SRDC1250:

- Alimentation possible par 6 dévidoirs
- Butée d'entrée à réglage motorisé
- Dévidoir pour l'encollage d'un film de protection
- Bagues de guidage pour développés inférieures à 150mm
- Relevage des couteaux motorisées MOV pour l'optimisation automatique des chutes.
- Cisaille guillotine pour coupe à longueur
- Table de réception en sortie
- Sécurisation du périmètre de la machine par grillage et cellules suivant disposition en atelier
- Autres largeurs (1500 ou 2000mm) et autres capacités (2mm acier maxi), nous consulter
- Rembobineuse



- Sélecteur multiple à 6 entrées pour une prise en main rapide des différents matériaux
- Freins et volant pour bloquer ou avancer les tôles jusqu'à l'entrée de la refenduse



- Planeuse à rouleaux diam. 70mm pour redresser le galbe de la bobine lié au stockage.
- Leviers à excentrique manuels avec graduation pour se repérer suivant les matériaux
- Vous permet de travailler ensuite vos développés facilement dans une plieuse ou guillotine
- Vous permet de diminuer les tensions dans le métal pour le façonnage à suivre



- Refenduse longitudinale à 5 couteaux avec arbres diam. 100mm
- Graduation supérieure pour le positionnement des couteaux
- Couteaux à réglages mécaniques avec vis 6 pans, positionnement des arbres pour le réglage par la commande numérique



- Outil de coupe à longueur par couteaux circulaires avec entraînement à chaîne
- Idéale pour les matériaux fin jusqu'à 1mm acier



- Commande Siemens à écran tactile très facile d'utilisation
- Mode de travail unique ou mode liste
- Potentiomètre avec vitesse réglable jusqu'à 25M/min pour s'adapter à l'opérateur en sortie de machine.