➔ Plieuse motorisée E MAX4 EVO UP&DOWN

Plieuse électrique (panneauteuse) grande capacité issue des dernières innovations pour une précision et une vitesse de travail optimale. Commande à écran tactile et graphique Pos 3000 avec simulation des profils en 3D.

Son principe de pliage à plat et sa technologie « UP&DOWN » à pliage positif et négatif vous offriront une flexibilité accrue et des gains de production considérables.

En options, elle peut être équipée d'un chargeur d'outils pour la transformer en panneauteuse semi-automatique. Grâce aux butées en U ou J de différentes longueur, vous pourrez plier les 4 cotés d'une pièce avec très peu de manutention (cassettes jusqu'à 3 ou 4 mètres).

La grande ouverture de son sommier presse-tôle et une large gamme d'outils très technique lui permettront d'affronter les pliages les plus complexes pour s'adapter aux besoins des industriels.

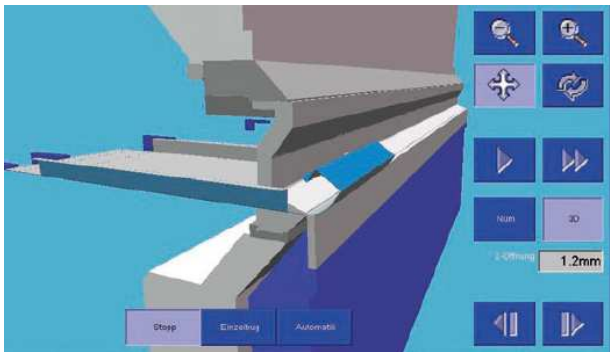
Appellation	E MAX4 EVO UP&D. 3260	E MAX4 EVO UP&D.4050
Longueur utile en mm	3240	4040
Capacité pour l'acier (400 N/mm²)	6.0	5.0
Ouverture presse-tôle en mm	850	850

- Tablier plieur abaissable de 180mm pour plier en positif ou négatif
- Réglage hauteur du tablier motorisé selon Epaisseur du métal
- Réglage du tablier inférieur motorisé pour *Optimisation des rayons de pliage*
- Butée arrière motorisée en U égale à la longueur utile de la machine avec table en inox
- Programme Pos 3000 avec écran tactile
- Servo-moteur synchrone (Tabliers de pliage, Presse-flanc et butée)
- Bombage du tablier plieur à réglage manuel et mécanique

Options pour plieuse E MAX4 EVO UP&DOWN:

- Butée arrière en forme de U ou J en 3 ou 4 mètres
- Table de butée avec billes de manutention
- Bombage central motorisé
- Fonction pressing pour le réalisation d'arrondis
- Rail pied de biche de différentes hauteurs
- Serrage hydraulique des segments
- Serrage hydraulique des 2 outils (segments et rails vif)
- Butée avant
- Programmation externe pour PC domestique et connexion réseau pour téléassistance

Plieuses électriques



- Programmateur POS 3000
- Programmation et commande par écran tactile sous Windows
- Catalogue de profils illimité
- Calcule automatique du développé total du profil en fonction des angles et des matériaux
- Bibliothèque des outils (rails de pliages, segments)
- Simulation des pliages sur écran pour vérification de la faisabilité en 3 dimensions
- Fonction zoom
- Création des profils en fonction graphique
- Classement des profils par dossier ou sous dossier (client, chantier)
- Sélection des matériaux et de l'épaisseur
- Correction des angles de pliages selon matériaux et longueurs

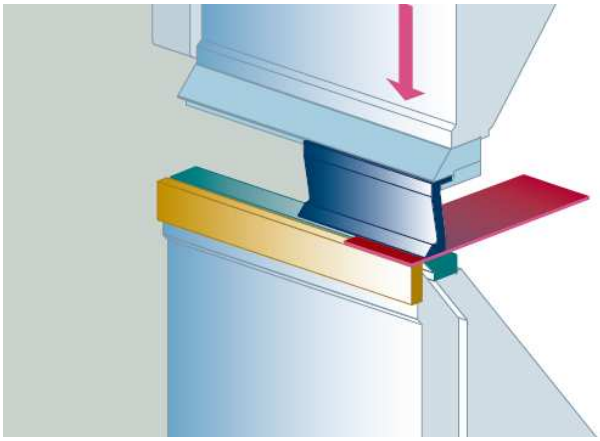
Duplication et modification des programmes

- Sauvegarde par clé USB ou sur réseau interne par câble ou Wifi
- Version PC pour programmation externe

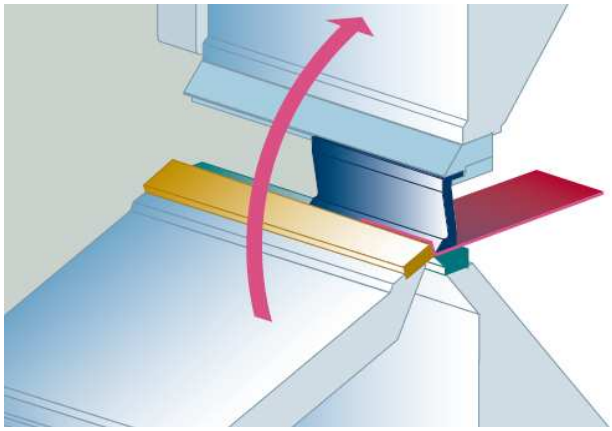
Fonction pressing pour la réalisation d'arrondis

- Bombage central mécanique et manuel
- Permet de compenser les efforts centraux sur les tabliers pour une précision angulaire sur toute la longueur utile
- Existe en version motorisé et commandé numériquement en option

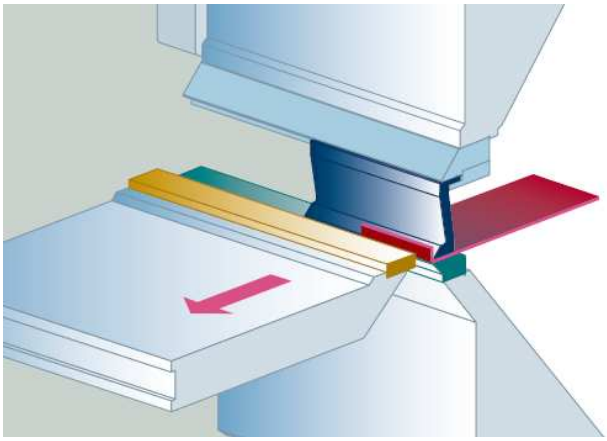
Fonctionnement de la technologie UP&DOWN:



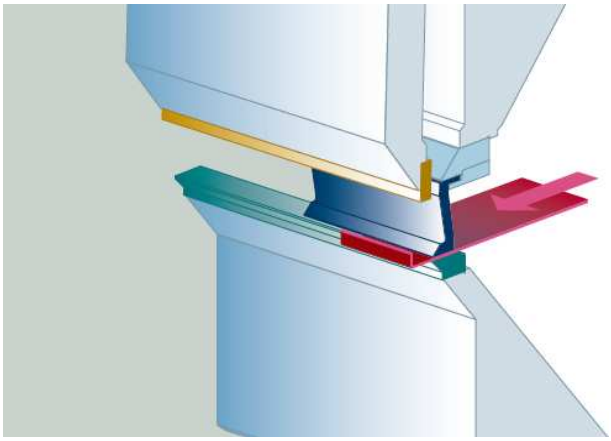
1/ Serrage De la tôle par le biais du sommier presse-tôle



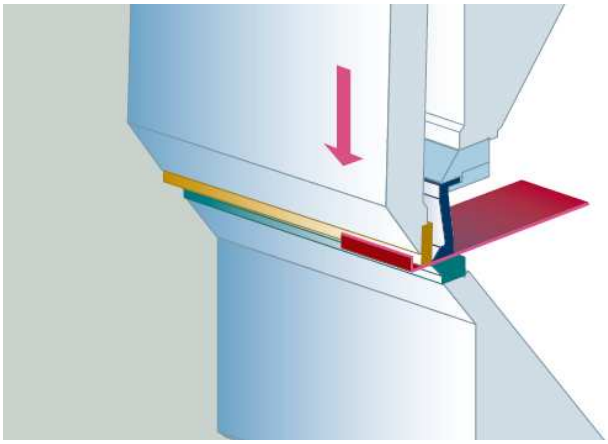
2/ Pliage positif de la tôle par le tablier plieur du bas vers le haut



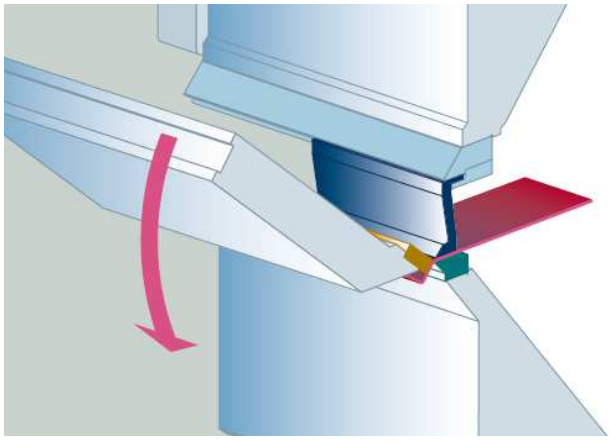
3/ Le tablier plieur s'écarte pour passer dans la zone au dessus de la tôle



4/ Le tablier plieur est en partie haute et la butée arrière avance la tôle pour son positionnement



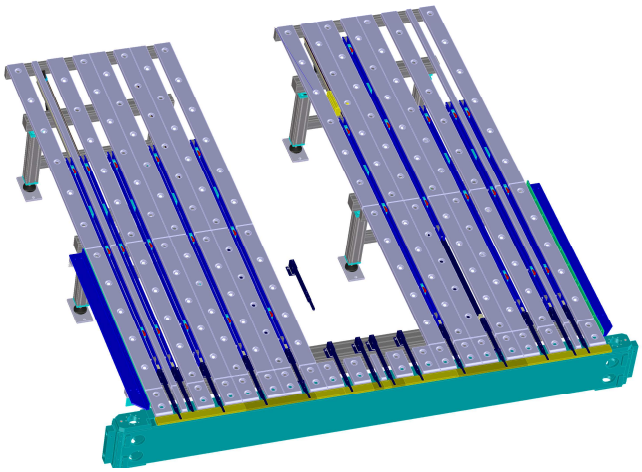
5/ Le tablier plieur descend sur le point de pliage pour s'apprêter à plier négativement



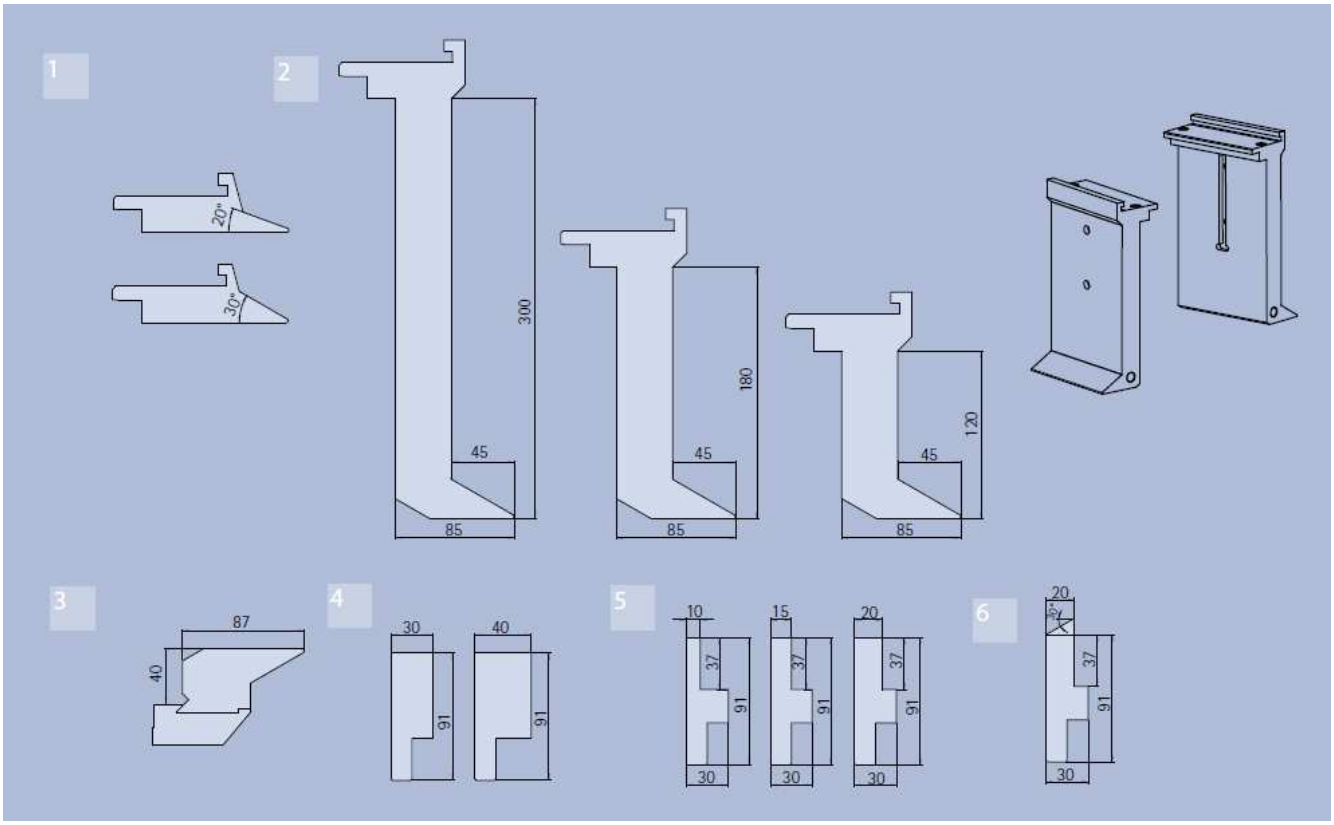
6/ Pliage négatif de la tôle du haut vers le bas

Butée arrière pour E MAX4 EVO UP&DOWN:

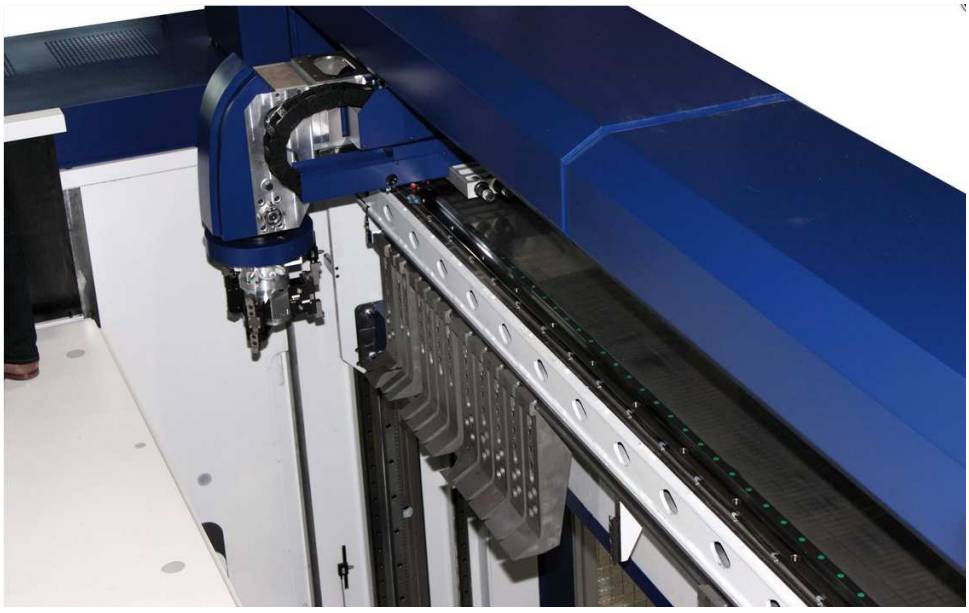
- Butée en forme de U ou J en longueur 2400/3200/4000 secteur de butée tous les 800/1600/2400/3200/4000mm
- Table en inox avec billes pour glisser facilement les tôles sur la table de butée.
- Table avec brosse
- Doigts de butée escamotables pneumatiquement pour le déplacement sans gênes des tôles sur la table arrière entre chaque pliage
- Butées d'angle droite et gauche fixes extérieurs
- Butées d'angle centrales escamotables Pneumatiquement (coté couloir) **en option**



Options pour plieuse motorisée E MAX4 EVO UP&DOWN:



■ Gamme variée d'outils à segments, de rails de pliage et de rails vifs pour adapter la machine en fonction de vos besoins de productions



■ Chargeur d'outil automatique et piloté par la commande numérique pour transformer votre E MAX4 EVO UP&DOWN en centre de pliage semi-automatique

■ Permet d'adapter très rapidement la largeur cumulée de vos outils suivant la dimension du caisson à réaliser