➔ Lignes de refendage D4-RDG 1250

Ligne de refendage avec alimentation multiple à 4 dévidoirs à chargement latéral 2 tonnes.

Idéale pour les sociétés travaillant avec de multiples variétés de matériaux, pour une mise en production rapide et pour éviter la manutention liée au chargement des bobines.

- Alimentation par 4 dévidoirs 2 tonnes largeur 1250 mm à chargement latéral
- Dispositif de toboggans pour tôle avec un cheminement parfait des tôles jusqu'à l'entrée de la machine
- Dispositif de serrage des tôles par excentrique pour un maintien lorsqu'elles sont inutilisées
- Guide d'entrée réglable en largeur de 250 mm à 1250 mm
- Planeuse à 6 rouleaux diam. 70 mm pour redresser le galbe du métal lié au stockage
- Refendeuse à 5 couteaux avec graduation supérieure pour le positionnement mécanique
- Cisaille-guillotine motorisée pour la coupe à longueur en sortie de machine
- Commande à écran tactile ludique et convivial
- Capacité 0,4 à 1,5 mm (3 couteaux), 1,0 mm avec 5 couteaux en acier 400 N/mm^2
- Vitesse : jusqu'à 25m/min
- Précision : +/- 0,5m pour 2000 mm

Options pour ligne D4-RDC1250 :

- Alimentation possible par dévidoirs
- Butée d'entrée à réglage motorisé
- Dévidoir pour l'encollage d'un film de protection
- Bagues de guidage pour développés inférieurs à 150 mm
- Relevage des couteaux motorisé MOV pour l'optimisation automatique des chutes
- Table de réception en sortie
- Sécurisation du périmètre de la machine par grillage et cellules suivant disposition en atelier
- Autres largeurs (1500 ou 2000 mm) et autres capacités (2 mm acier maxi) disponibles
- Rembobineuse