

Plieuses longues hydrauliques H+



Vidéo PRODUIT



Plieuse hydraulique très performante issue des dernières innovations de la marque pour une précision et une vitesse de travail optimale.

Sa nouvelle géométrie de tablier vous offre des possibilités accrues en pliage grâce aux tabliers inclinés et aux nombreux dégagements. ¹

Le nouveau principe de construction VFD (Vertical Force Drive) se distingue par des montants en forme de «C rigide» avec une descente verticale de la barre de serrage.

Cette caractéristique génère une immense force de serrage et de pression par le dessus.

Ses arbres à synchrone avec contrôle de position par impulseur la place parmi les plus précises de sa catégorie

Caractéristiques techniques :

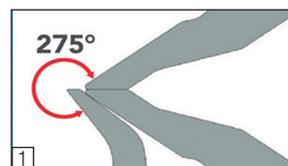
- Géométrie des outils offrant un dégagement de 275° (à partir de la H+200)
- Tablier de pliage droit avec inclinaison de 15°, incurvée (à partir de la H+200)
- Pression de serrage par le dessus VFD (Vertical Force Drive)
- Technologie cinétique d'arbres à synchrones
- Groupe hydraulique haute performance silencieux START & STOP
- Table de butée arrière 1250 mm
- Bombage manuel des montants de serrage
- Commande CNC à écran tactile
- Laser de sécurité pour le serrage et la coupe

H+125 - long. utile 4 à 12 m - acier 1,25 mm

H+150 - long. utile 4 à 12 m - acier 1,50 mm

H+200 - long. utile 4 à 12 m - acier 2 mm

H+300 - long. utile 4 à 12 m - acier 3 mm



Arbres à synchrones



- Permet une répartition uniforme de la force sur la barre de serrage et de pliage
- Synchronisation parfaite de tous les vérins hydrauliques et de tous les mouvements
- Parfait parallélisme des pièces pliées sur l'ensemble de la longueur

Nos options

Géométrie Modulaire des outils



- Trois formes d'outils supérieurs sont disponibles pour la barre de serrage :
- Outil droit avec inclinaison faible 35° (standard) ¹
- Outil supérieur incurvé et cintré (option) ²
- Outil supérieur avec dégagement intérieur ³

Ajustement du rayon de pliage et bombage dynamique



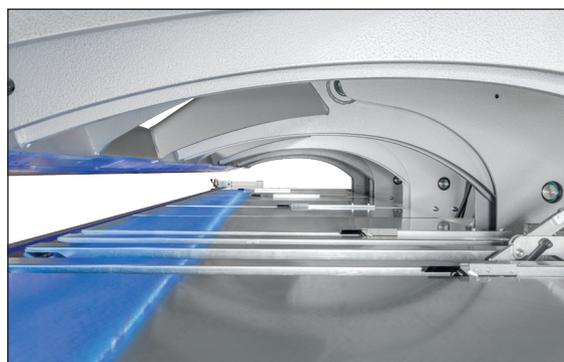
- Ajustement automatique des rayons de pliage par moteurs électriques
- Bombage dynamique et automatique pour la régularité de vos pliages

Outil de coupe indépendant



- Fixé sur le châssis pour soulager le tablier plieur et vous offrir plus de dégagements
- Possibilité d'installer des galets profileurs pour la fermeture des pinces ou pour le soyage des tôles pour profils de bardage (lambris zinc)

Butée conique



- Pour la réalisation de profils coniques en automatique avec recouvrements
- Programmez de vrais biais pour la réalisation de façades design, chéneaux à pente variable