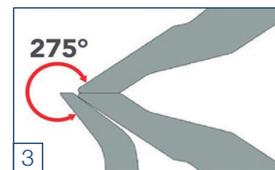


→ Plieuses longues hydrauliques H+



Vidéo disponible
sur notre site

Plieuse hydraulique très performante issue des dernières innovations de la marque pour une précision et une vitesse de travail optimale.

Sa nouvelle géométrie de tablier vous offre des possibilités accrues en pliage grâce aux tabliers inclinés et aux nombreux dégagements.

Le nouveau principe de construction VFD (Vertical Force Drive) se distingue par des montants en forme de «C rigide» avec une descente verticale de la barre de serrage. Cette caractéristique génère une immense force de serrage et de pression par le dessus.

Ses arbres à synchrone avec contrôle de position par impulseur la place parmi les plus précises de sa catégorie

Appellation	H+ 125	H+ 150	H+ 200	H+ 300
Longueur utile en mm	3 200 à 12 000			
Capacité pour l'acier (400 N/mm ²)	1.25	1.50	2.00	3.00

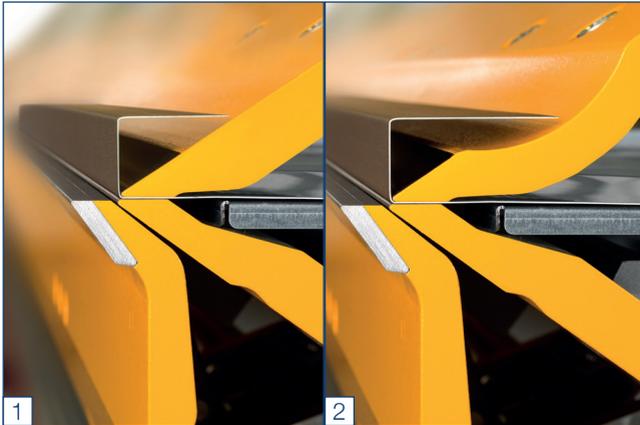
- Géométrie des outils offrant un dégagement de 275° (à partir de la H+200)
- Tablier de pliage droit avec inclinaison de 15°, incurvée à partir de la H+200 1
- Pression de serrage par le dessus VFD (Vertical Force Drive)
- Technologie cinétique d'arbres à synchrones
- Groupe hydraulique haute performance à convertisseur de fréquence à grande efficacité énergétique
- Table de butée arrière
- Bombage manuel de la barre de pliage
- Commande CNC à écran tactile
- Laser de sécurité pour le serrage et la coupe

Options pour plieuse hydraulique longue H+ :

- Chariot de coupe motorisé
- Profileuse à galets pour profils spéciaux
- Butée pour petites pièces déplaçable latéralement
- Géométrie cintrée du tablier supérieur 2
- Géométrie incurvée du tablier de pliage (H+125 & 150)
- Butée de profondeur conique
- Ajustement automatique du rayon de pliage
- Bombage dynamique
- Barres de pliage avec outils échangeables
- Règle de serrage en acier renforcé HARDOX
- Éclairage à LED de la ligne de serrage

NOS OPTIONS

→ Géométrie Modulaire des outils



- Deux formes d'outils supérieurs sont disponibles pour la barre de serrage :
 - Outil droit avec inclinaison faible 35° (standard) **1**
 - Outil supérieur incurvé et cintré (option) **2**
- Tablier plieur incurvé permettant le pliage d'omégas et créneaux. Inclinée de 15° vers l'arrière pour plus de dégagements (standard à partir de la H+200, optionnel sur la H+125 et 150)
- Permet une plus grande flexibilité lors du pliage grâce à un dégagement de 275° au niveau de la pièce à former. **3**

→ Arbres à synchrones



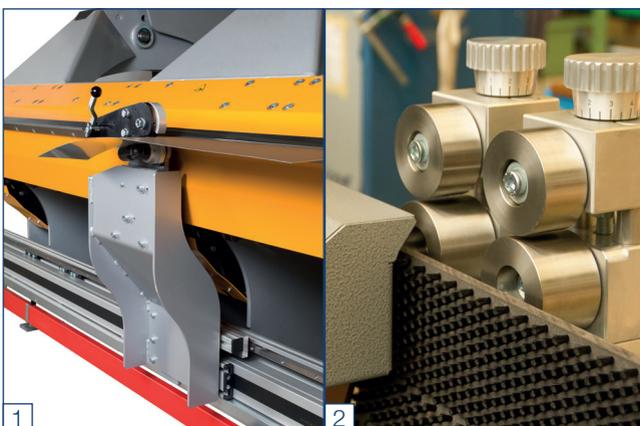
- Permet une répartition uniforme de la force sur la barre de serrage et de pliage
- Synchronisation parfaite de tous les vérins hydrauliques et de tous les mouvements
- Parfait parallélisme des pièces pliées sur l'ensemble de la longueur

→ Ajustement du rayon de pliage et bombage dynamique



- Ajustement automatique des rayons de pliage par moteurs électriques
- Bombage dynamique et automatique permettant d'éviter le sur pliage aux extrémités

→ Outil de coupe indépendant



- Fixé sur le châssis pour soulager le tablier plieur et vous offrir plus de dégagements **1**
- Possibilité d'installer des galets profileurs pour la fermeture des pinces **2** ou pour le soyage des tôles pour profils de bardage (lambris zinc)