

## → Profileuse à ourlets double station



*Permet le profilage d'ourlet à partir de bandes prédécoupées à la longueur et à la largeur souhaitées (En sortie de refendeuse ou guillotine par ex.)*

*Un côté pour la fabrication de l'ourlet droit et l'autre côté pour l'ourlet rechassé.*

*Pour la fabrication de gouttière nantaise, gouttière carré, mains courantes, doublis, faîtages ardoise, bandeaux à ourlets..... en toute autonomie et avec les différents coloris de matériaux existants.*

- Diamètre de l'ourlet : 14mm sans pli de renfort intérieur
- 2 côtés pour profiler : 1 côté pour l'ourlet droit, l'autre côté pour l'ourlet rechassé
- Largeur d'entrée utile : réglable de 170 à 750 mm (1000mm maxi en option)
- Capacités : 0.8mm acier/zinc/alu - 0.6mm Inox
- Vitesse : 20M/min
- Transmission interne par pignons et chaîne doublé pour une grande stabilité dans le temps
- Galets de profilage en acier trempé
- Tête de redressage en sortie pour travailler de nombreuses variétés de matériau
- Alimentation triphasé 380 Volts avec bouton d'arrêt d'urgence

