

Poinçonneuse numérique TP ALPHA MATIC 5



Poinçonneuse avec magasin d'outil de premier niveau

Convient pour les productions propres telles que les tableaux, les portes blindées, les éléments de ventilation, etc. Elle représente le bon compromis entre technologie de pointe et prix. Automatique et compacte, à faible consommation d'énergie, flexible pour son accessibilité et ses performances. Mise en place des outils en 12 secondes, changement automatique d'outil pendant l'exécution du programme en 3 secondes.



- Prise en main à distance

Caractéristiques techniques :

- Commande graphique et tactile 18.5" TechnoCAM
- 25 Tonnes de force de frappe.
- 600 coups/min
- 5 station à changement rapide manuel
- Unité de poinçonnage par servo moteur FANUC DualCam
- 1 butée de référence point zéro
- 2 doigts à pince
- Capteur de position de tôles
- Repositionnement automatique axe X
- Tables supports à brosses

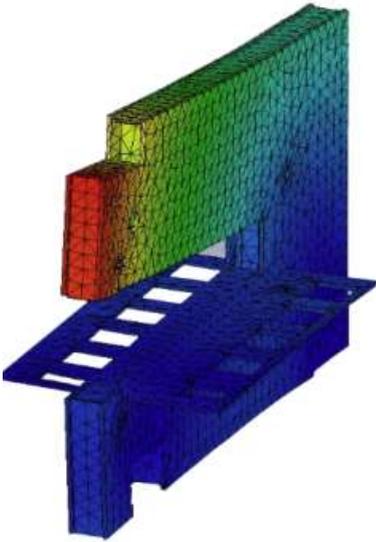
Force de frappe = 25 Tonnes

Nombre de station = 5 auto-index

Nombre d'outils = 5-50*

Champ de travail	mm	1250 x 1500
Champ de travail (avec repositionnement)	mm	1250 x 3000

Equipement de base



Châssis monolithique en acier électro-soudée soumis à un traitement thermique de normalisation, qui permet de répartir toutes les tensions générées par le soudage, ce qui permet d'obtenir une rigidité homogène garantissant une stabilité et une précision maximales

La structure des poinçonneuses TECHNOLOGY fournie dispose d'une GARANTIE DE 15 ANS.



Le changeur d'outils CLEVER TURRET révolutionne le concept du système traditionnel à tourelle. Il rend la zone de travail plus visible et plus accessible.

Il est développé horizontalement avec 5 stations toutes auto-indexées et personnalisables.

Chaque station peut être équipée d'outils simples ou multiples.

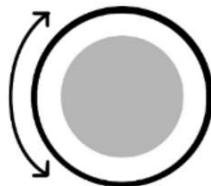
Le changement automatique d'outil simple s'effectue en 3 secondes, le changement d'outil dans les multi-Tools en 0,5 seconde.

Système AUTO-INDEX

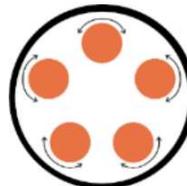
Système entièrement intégré à l'intérieur de l'unité de poinçonnage et géré par la CNC, permettant d'orienter n'importe quel type d'outil, de 0° à 360° avec des pas minimums programmables de 0.01°.



SINGLE TOOL



MULTI-TOOL 5



MULTI-TOOL 10



La machine offre la possibilité de charger en frontal et/ou latéral, ainsi que le traitement de formats non standard grâce à la possibilité de renverser et de repositionner la feuille.

